

# PPC3 中文操作摘要



榮帥電機有限公司製

2003/02/24

# 目 錄

## 1.簡介

1-1 盤面(正)簡介

1-2 盤面(後)簡介

## 2.安裝

2-1 電源

2-2 氣源

2-3 顯示幕介紹

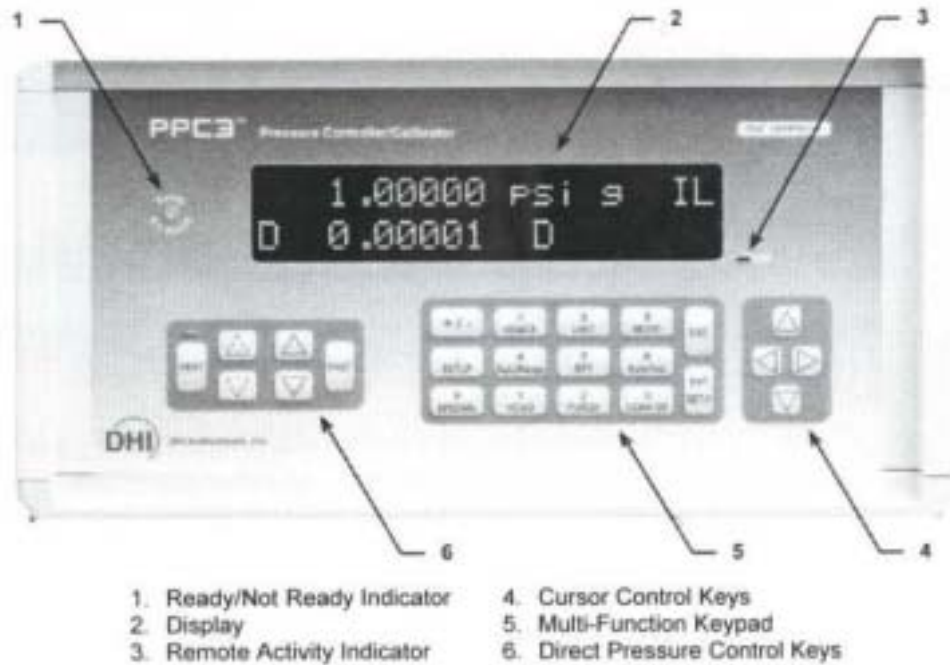
2-4 按鍵說明

## 3.操作步驟

## 4.內部結構說明

## 5.注意事項

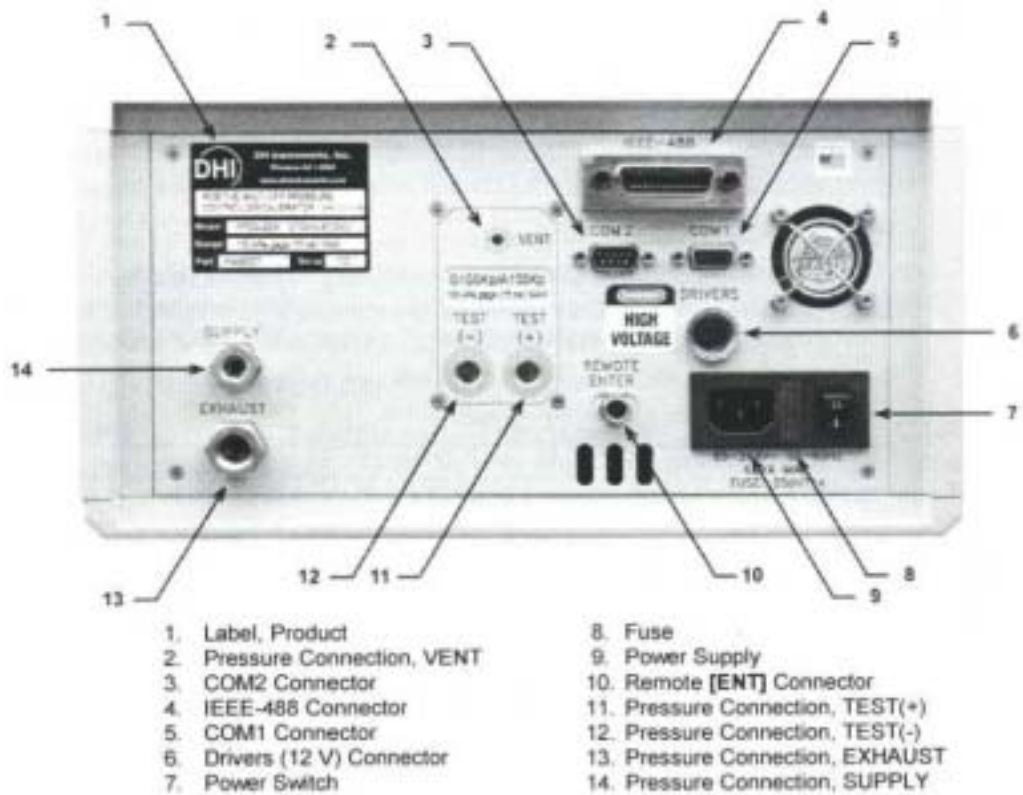
## 1-1 盤面(正)簡介



1. 控制狀態指示
2. LCD 資訊數值顯示幕
3. 連線指示燈
4. 游標控制鍵
5. 功能設定按鍵
6. 壓力控制(快速鍵)

註: 有關顯示數據及操作功能鍵在安裝步驟時再做詳細說明

## 1-2 盤面(後)簡介



1. 產品標籤
2. VENT 排氣孔(務必保持暢通)
3. COM2 連接埠
4. IEEE-488 連接埠
5. COM1 連接埠
6. Drivers 連接埠
7. 電源開關
8. 保險絲

9. 電源線連接頭
10. 遙測連接埠
11. 待測壓力輸入端 (高壓)
12. 待測壓力輸入端 (低壓)
13. 真空幫浦連接端
14. 壓力源輸入端

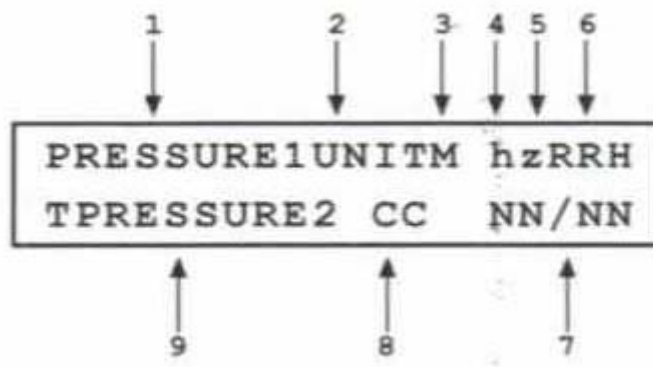
## 2. 安裝:

2-1 確定電源：110V60HZ 或 120V60HZ。

2-2 確定氣源：由 N2 鋼瓶經調壓在操作壓力之 110% 左右。

2-3 顯示幕介紹：

LCD 資訊顯示面版：



- (1) 顯示輸出管線壓力值。
- (2) 顯示單位。
- (3) 顯示表壓或絕對壓。

- (4) 顯示有否加入錶高度參數。
- (5) 顯示 Z 為自動(大氣壓力)歸零功能。
- (6) 壓力量測範圍設定。
- (7) 連續自動測試指示。
- (8) 顯示目前為動態或是靜態控制。
- (9) 顯示目前功能狀態。

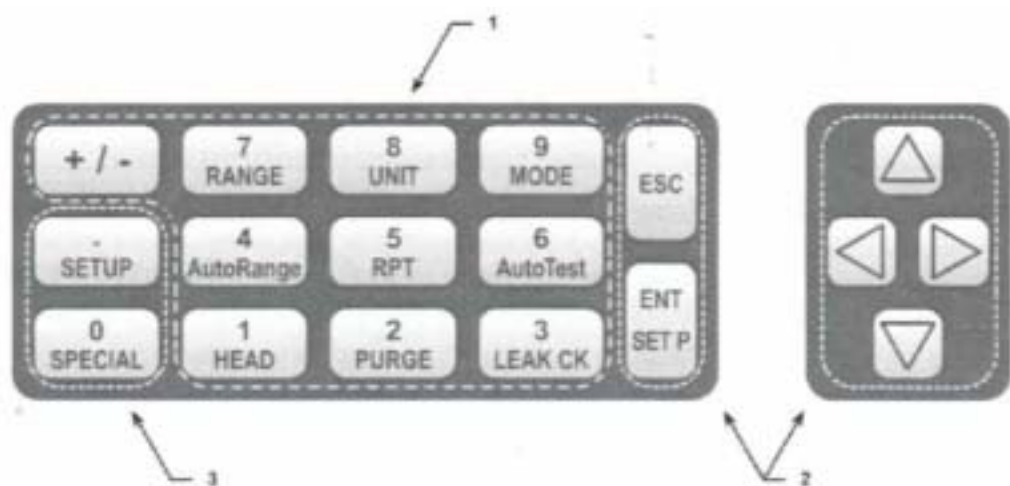
<R>變化速率顯示狀態

<D>偏差值顯示狀態

<T>設定壓力顯示狀態

## 2-4 按鍵說明：

功能設定按鍵：



本儀器操作按鍵如上圖分為三區

(1) 功能/資料設定區



	搜尋內埠及外埠的有連接的感測器
	設定或執行已設定的測試流程
	量測範圍選擇
	設定壓力量測單位
	選擇表壓力或絕對壓力
	系統設定，如設定高度差,單位及測漏測試等...
	確認鍵及設定控制壓力


### 3.操作步驟

(1) 將待測物管路接上 Test Port(+)(-)端並檢查正確與否。


(2) 將氮氣接上 SUPPLY 端。


(3) 將真空幫浦接上 EXHAUST 端。

(4) 接上電源並開啟電源。

(5) 按下  並選擇<1run>執行測漏測試,如無洩漏才可進行下一步驟。

(6) 按下  設定待測物與 PPC3 之高度差。

(7) 按下  選擇所需要的單位。



(8) 按下  選擇<1range>以選擇合適之測試範圍。

(9) 選擇<2res>調整到合適之解析度。

(10) 選擇<4UL>調整適當壓力上下限。

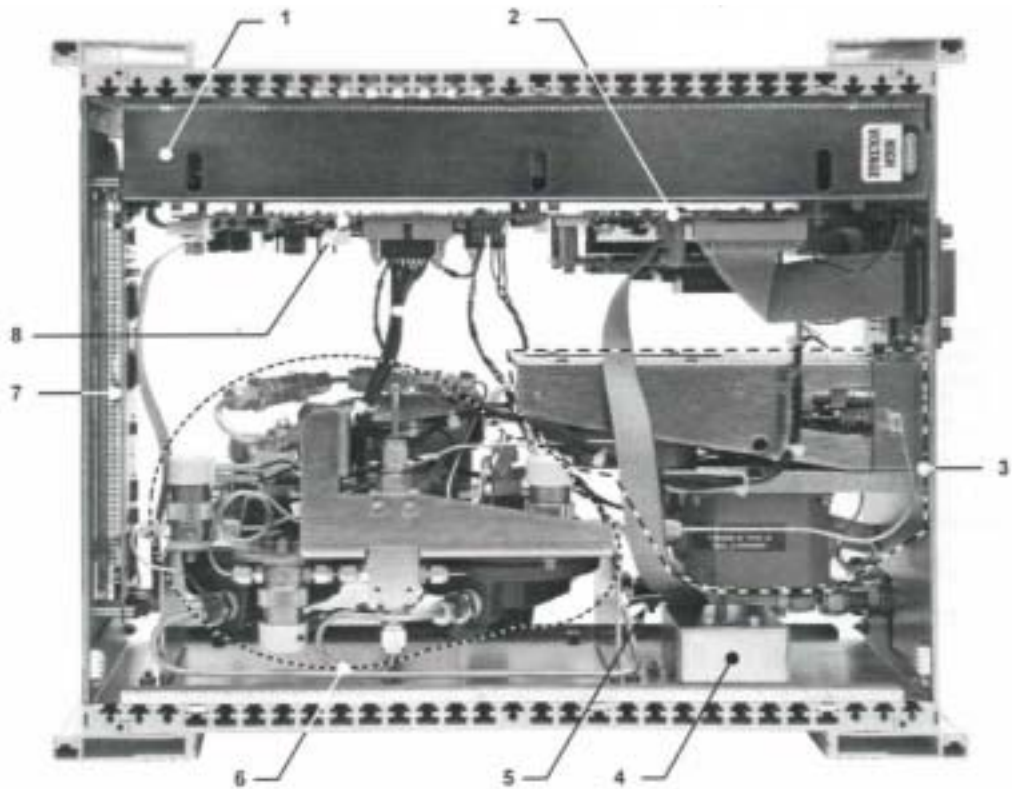
(11) 選擇<6control>設定動態控制或是靜態控制。

(12) 完成上述步驟後即可開始輸入壓力量測,但須注意壓力不可瞬間加至高壓,且須在最高量測壓力範圍內,請勿超過以免損傷到內部機件。

(13) 按下  可輸入所需要的壓力,在按  一次,則可執行所輸入的壓力,當 Ready 指示燈亮起時,則表示壓力已達穩定。

(14) 測試完畢後按下  清除內部油污。

#### 4. 內部結構說明



1. 電源模組
2. 主機板
3. 高低壓感測元件
4. 大氣壓力計
5. 真空感測元件
6. 氣壓伐模組
7. 顯示面板
8. 驅動控制版
9. 過壓自保護模組

## 10.低壓感測元件

## 5.注意事項

1. 每次一定要設定 Up Limit(以保證不會超過壓力工作)。
2. 為確保本儀器之精確安全，不能超過額定壓力工作。
3. 定期(每年或兩年)校正，以確保校正值之正確性。
4. 請先開啟 PPC3 電源後再輸入壓力,並確定在開機狀態,以避免因誤送壓力導致內部壓力感測元件受損。