

RPM4 中文操作說明摘要



榮帥電機有限公司製

2005/10/1

目 錄

1. 簡介

1-1 盤面(正)簡介

1-2 盤面(後)簡介

2. 安裝

2-1 電源

2-2 儀器安裝及氣源

2-3 顯示幕介紹

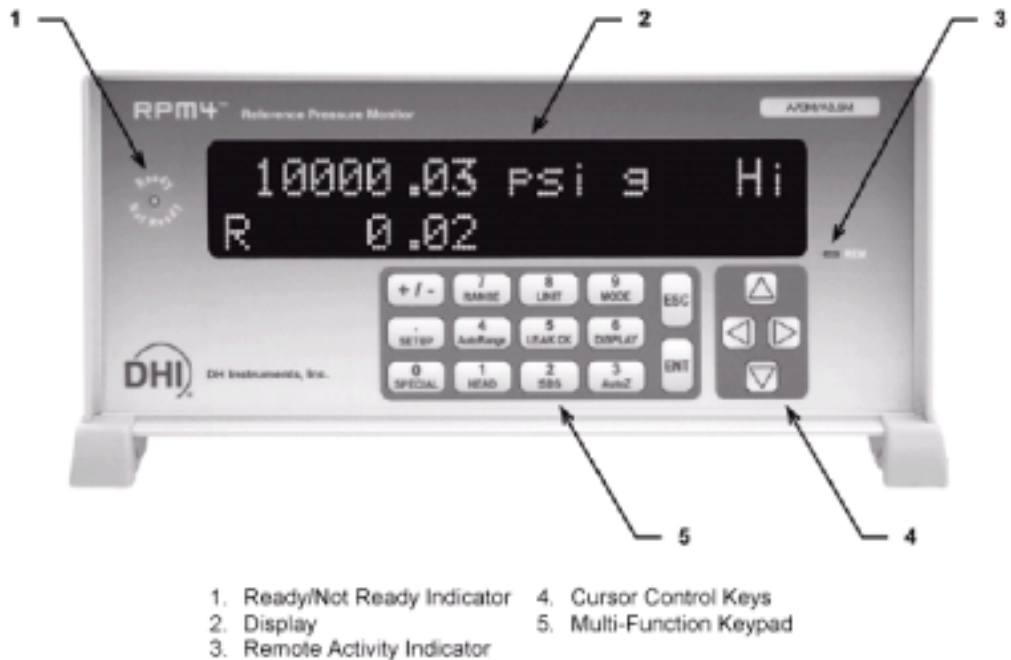
2-4 按鍵說明

3. 操作步驟

4. 內部結構說明

5. 注意事項

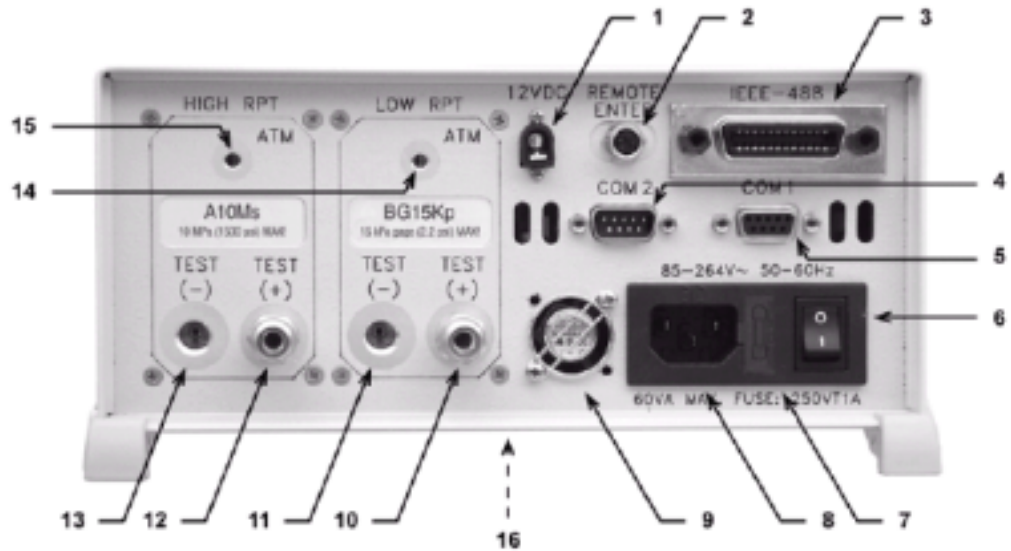
1-1 盤面(正)簡介



1. 壓力穩定指示燈
2. 狀態顯示面板
3. 連線指示燈
4. 游標移動方向鍵
5. 功能設定按鍵

註：有關顯示數據及操作功能鍵在安裝步驟時再做詳細說明

1-2 盤面(後)簡介



- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. 12VDC Power Supply Connection 2. Remote [ENT] Connector 3. IEEE-488 Connector 4. COM2 Connector 5. COM1 Connector 6. Power Switch 7. Fuse 8. Electrical Power Connector (IEC-320-C13) 9. Fan | <ol style="list-style-type: none"> 10. TEST(+) Pressure Port, Lo Q-RPT (if Lo Q-RPT present) 11. TEST(-) Pressure Port, Lo Q-RPT (if Lo-QRPT present, <A100M only) 12. TEST(+) Pressure Port, Hi Q-RPT (<A100M only) 13. TEST(-) Pressure Port, Hi Q-RPT (<A100M only) 14. VENT (<A10M>) or ATM (\geqA10M) Pressure Port, Lo Q-RPT 15. VENT or ATM Pressure Port, Hi Q-RPT 16. Product Label (bottom of case) |
|---|--|

1. DC12V 電源輸入孔

2. 連線擴充孔

3. IEEE-488 連接頭

4. COM2 連接頭

5. COM1 連接頭

6. 電源開關

7. 保險絲

8. 電源線連接頭
9. 散熱風扇
- 10.(Lo Q-RPT)待測壓力輸入端 (+) 高壓
- 11.(Lo Q-RPT)待測壓力輸入端 (-) 低壓
- 12.(Hi Q-RPT)待測壓力輸入端 (+) 高壓
- 13.(Hi Q-RPT)待測壓力輸入端 (-) 低壓
- 14.壓力排出孔或大氣壓力偵測孔
- 15.壓力排出孔或大氣壓力偵測孔
- 16.產品標籤(標示於機殼底部)

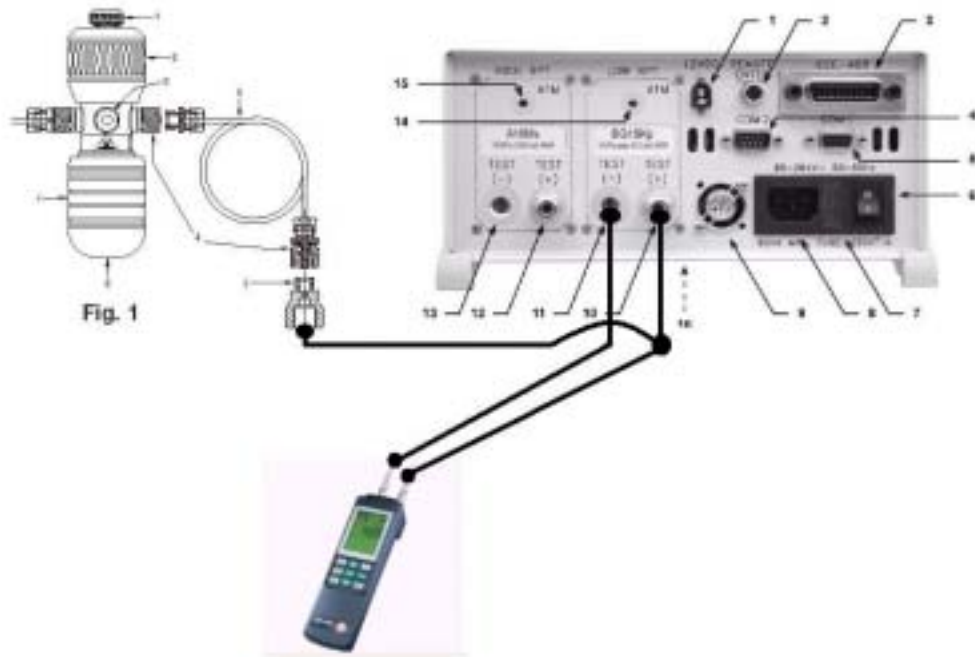
2.安裝:

2-1 確定電源：110V60HZ 或 220V60HZ。

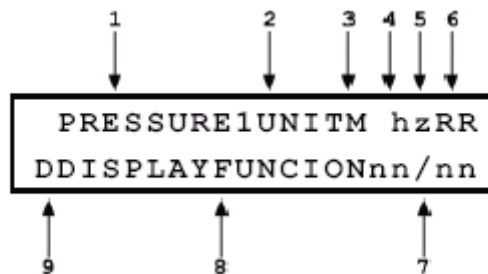
2-2 確定氣源：輸入氣體壓力請勿超出所選的壓力範圍。

確定後端壓力管線是否接好,並鎖緊,並執行洩漏測試。

接線方式如下圖，加壓力點請接線於（+）接孔



2-3 LCD 資訊顯示：



(1) 量測壓力狀態及讀值指示。

<↑> 表示壓力正在上升 <↓> 表示壓力正在下降

<*> 表示壓力已達穩定

(2) 顯示目前所用單位。

(3) 顯示表壓或絕對壓。

(4) 顯示有否加入錶高度參數。

- (5) 顯示 Z 為自動與大氣歸零功能。
- (6) 顯示壓力量測範圍。
- (7) 當自動測試時即會顯示成”量測階段”。
- (8) 顯示目前功能狀態。
- (9) 顯示狀態格式

< >平均值顯示狀態

<R>變化速率顯示狀態

<D>偏差值顯示狀態

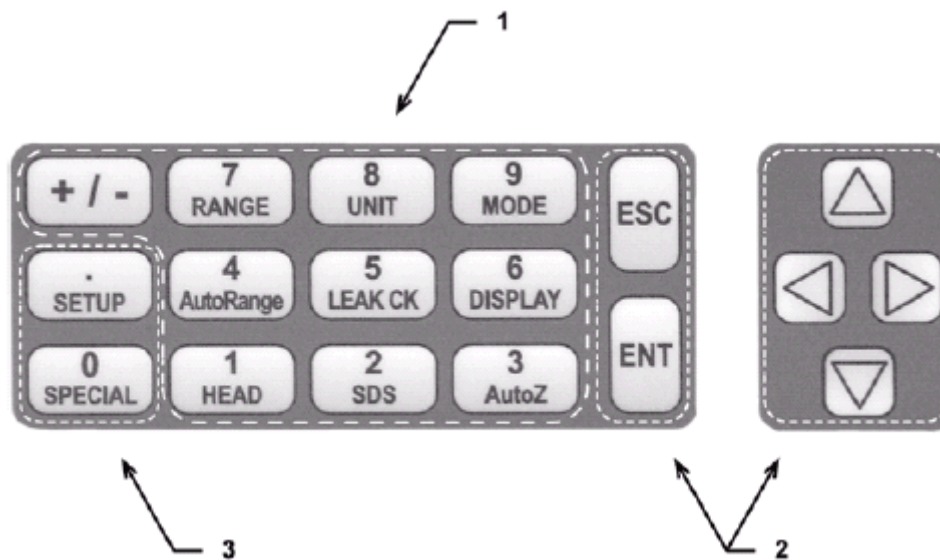
<H>最大值/最小值顯示狀態

<F>自保持狀態顯示

< >清除狀態

2-4 功能設定按鍵:

本儀器操作按鍵如上圖分為三區



- (1) 功能/資料設定區
- (2) 操作執行按鍵區
- (3) 特殊功能設定區

操作主要按鍵

【+/-】改變顯示之+ 或 -

【ESCAPE】回到上一層顯示或停止取消所有動作

【ENTER】輸入設定值

【 】【 】移動游標,可配合數字鍵操作

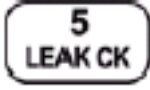
功能鍵個別介紹

按 鍵	功 能 說 明
	不常用之特殊功能設定
	 <p>待測物與本體之高度差設定</p>
	自動過壓保護系統開關
	自動歸零功能開關
	自動設定所需要的量測範圍
	系統執行測漏
	選擇顯示功能按鍵
	量測範圍選擇
	設定壓力量測單位
	選擇表壓力或絕對壓力
	設定高度差,單位等設定值及測漏測試等功能

3.操作步驟



(1) 將待測物管路接上 test port 如前面說明,並檢查正確與否

(2) 開啟電源(請務必要先開啟電源再送壓力, SDS 保護才會啟動)

(3) 按下  執行測漏測試,如無洩漏才可進行下一步驟

(4) 按下  開啟自保護系統

(5) 按下  設定待測物與 RPM3 之高度差


(6) 按下  選擇所要操作的壓力範圍或按  自動選擇壓力範圍,即可跳到第九步驟

(7) 按下  選擇所需要的單位

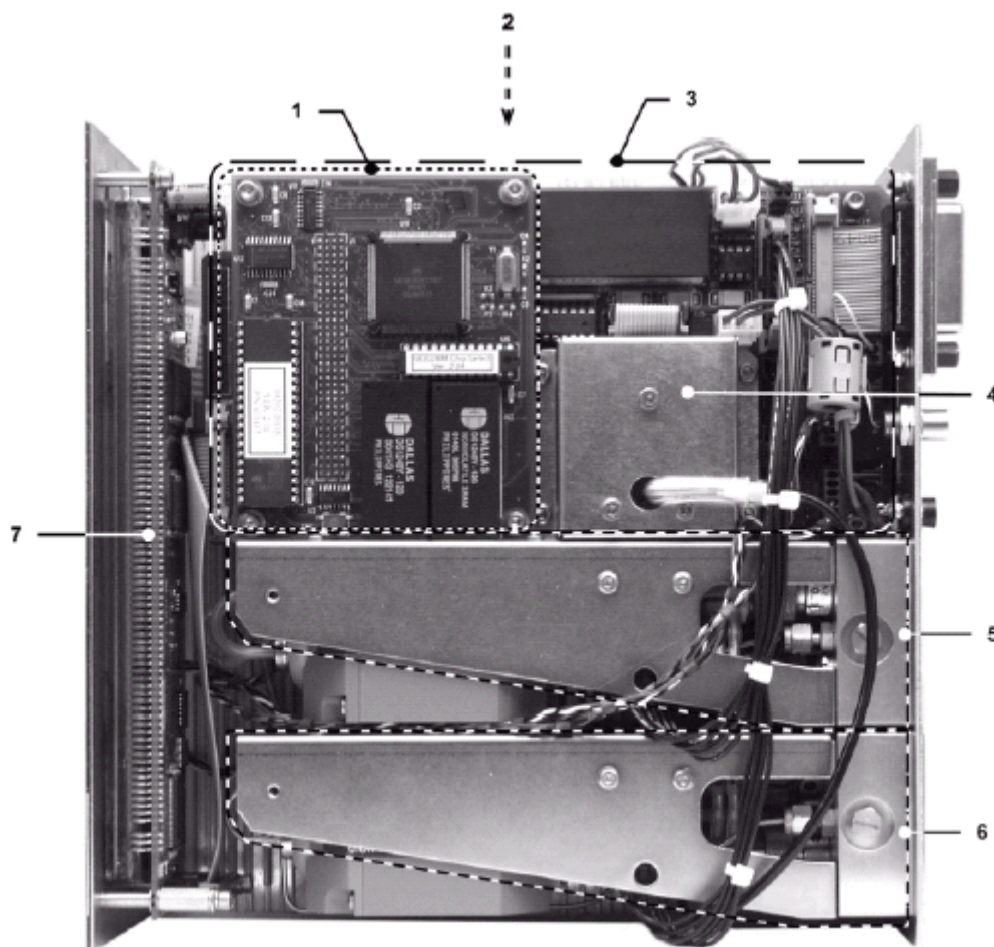
(8) 按下  選擇表壓模式或是絕對壓力模式

(9) 按下  可選擇儀器的解析度

(10) 完成上述步驟後即可開始送入壓力量測,但須注意壓力不可瞬間加至高壓,且須在所選的壓力範圍內,請勿超過以免損傷到內部機件


(11) 按下  可選擇所需顯示的形式

4.內部結構說明



1. 主機板 過壓自保護模組
2. 電源模組
3. 驅動基板
4. 內建大氣壓力計
5. 低壓感測元件
6. 高壓感測元件
7. 顯示螢幕面板

5.注意事項

1. 每次一定要設定  (以保證不會超過壓力工作)。
2. 為確保本儀器之精確安全，不能超過額定壓力工作。
3. 定期(每年或兩年)校正，以確保校正值之正確性。
4. **請先開啟 RPM4 電源後再輸(送)入壓力,並確定在開機狀態,並開啟 SDS 以避免因誤送壓力導致內部壓力感測元件受損。(壓力感測元件維修價格約本機總價的 2/3,請務必注意)**